

Yeast HiPure Plasmid Maxi Kit

酵母高纯度质粒大量快速提取试剂盒



FOR RESEARCH USE ONLY
NOT INTENDED FOR DIAGNOSTIC PURPOSES



Yeast HiPure Plasmid Maxi Kit

酵母高纯度质粒大量快速提取试剂盒

目录号: PE114

目录编号	包装单位
PE114-01	10次

❖ 适用范围:

适用于大规模高纯度酵母质粒制备。

❖ 试剂盒组成、储存、稳定性:

试剂盒组成	保存	10次(PE114-01)
RNaseA (10mg/ml)	-20°C	750µl
破壁酶 LE	4℃	1g(常温运输)
溶液 YA	4℃	75 ml
溶液 YB	室温	75 ml
溶液 YC	室温	110 ml
去蛋白液 PD	室温	100 ml
漂洗液 WB	室温	25 ml x 2 第一次使用前按说明加指定量乙醇
洗脱缓冲液 EB	室温	20 ml
吸附柱 DC	室温	10 个
收集管 CT(50ml)	室温	10 个

本试剂盒在室温储存12个月不影响使用效果。

储存事项:



- 1. **第一次使用时,将试剂盒所带的全部 RNase A 加入溶液 YA(终浓度 100μg/ml) 置于 4℃保存。**如果溶液 YA 中 RNase A 失活,提取的质粒可能会有微量 RNA 残留,在溶液 YA 中补加 RNase A 即可。
- 2. 环境温度低时溶液 YB 中 SDS 可能会析出浑浊或者沉淀,可在 37℃水浴加热几分 钟,即可恢复澄清,不要剧烈摇晃,以免形成过量的泡沫。
- 3. 避免试剂长时间暴露于空气中产生挥发、氧化、pH 值变化,各溶液使用后应及时 盖紧盖子。

❖ 产品介绍:

本试剂盒采用改进 SDS-碱裂解法裂解细胞并结合破壁酶 LE 特异消化酵母细胞壁,能在 1 小时内从酵母培养液中分离出高纯度质粒 DNA。酵母收集后,加入破壁酶 LE 去除细胞壁后,然后碱裂法裂解细胞,离心吸附柱内的硅基质膜在高盐、低 PH 值状态下选择性地结合溶液中的质粒 DNA,再通过去蛋白液和漂洗液将杂质和其它细菌成分去除,最后低盐、高 PH 值的洗脱缓冲液将纯净质粒 DNA 从硅基质膜上洗脱。

❖ 产品特点:

- 1. 离心吸附柱内硅基质膜全部采用世界著名公司特制吸附膜,柱与柱之间吸附量差 异极小,可重复性好。
- 2. 快速、方便,不需要使用有毒的苯酚、氯仿等试剂,也不需要乙醇沉淀。获得的 质粒产量高、纯度好,可以直接用于酶切、转化、PCR、体外转录、测序等各种 分子生物学实验。

❖ 注意事项

- 1. **所有的离心步骤如未加另外说明均在室温完成,**使用转速可以达到至少6,000xg,带50ml转头的台式离心机。
- 2. 溶液YC和去蛋白液PD中含有刺激性化合物,操作时要戴乳胶手套,**避免沾染皮** 肤、眼睛和衣服。若沾染皮肤、眼睛时,要用大量清水或者生理盐水冲洗。



- 3. 通常酵母质粒拷贝数都很低,高拷贝质粒最大得率一般为每5 ml 培养物提取1μg 左右的质粒。用于下游试验时通常建议使用量为: 1-5μl用做PCR 模板;5-10μl 用于转化大肠杆菌,选择高效率的感受态细胞。
- 4. 得到的质粒DNA可用琼脂糖凝胶电泳和紫外分光光度计检测浓度与纯度。OD₂₆₀值为1相当于大约50μg/ml DNA。电泳可能为单一条带,也可能为2条或者多条DNA条带,这主要是不同程度的超螺旋构象质粒泳动位置不一造成,与提取物培养时间长短、提取时操作剧烈程度等有关。本公司产品正常操作情况下基本超螺旋可以超过90%。
- 5. 用户需要自备 Sorbitol buffer(1M 山梨醇, 0.1M Na₂EDTA, 14 mM β-巯基乙醇)。配制方法: 在 600 ml 去离子水里面溶解 182.2 克山梨醇,加入 200 ml 0.5 M Na₂EDTA (pH 8.0) ,不需要调节 PH 值,定容到 1L,4℃保存。临用前加 0.1%β-巯基乙醇(商品化的β-巯基乙醇摩尔浓度一般为 14M)。
- 6. 菌体浓度检测一般OD₆₀₀值为1的时候,酿酒酵母细胞是1-2x10⁷cel1s/ml,由于菌种和分光度计不同即使同样细胞数量OD值变化也很大,以上仅供参考。
- 7. 洗脱液EB不含有螯合剂EDTA,不影响下游酶切、连接等反应。也可以使用水洗脱,但应该确保批pH大于7.5, pH过低影响洗脱效率。用水洗脱质粒应该保存在一20℃。质粒DNA如果需要长期保存,可以用TE缓冲液洗脱(10mM Tris-HCl,1mM EDTA,pH 8.0),但是EDTA可能影响下游酶切反应,使用时可以适当稀释。
- ❖ 操作步骤: (实验前请先阅读注意事项)

提示:

- ⇒ 第一次使用前请先在漂洗液 WB 瓶中加入指定量无水乙醇,充分混匀,加入后请及时在方框打钩标记己加入乙醇,以免多次加入!
- ⇒ 将 RNase A 全部加入溶液 YA 中,混匀。每次使用后置于 2-8℃保存。
- ⇒ 将溶液 YC 放在冰上预冷。
- ⇒ 吸取使用量的 Sorbitol buffer 加入 0.1% β-巯基乙醇, 回复到室温备用。
- 1. 取约 100-180 毫升酵母培养物,6000xg,离心 10 分钟,尽可能的倒干上清,收集



菌体。

收集超过 50 亳升菌液,可以离心弃上清后,在同一个 50ml 管内加入更多的菌液, 重复步骤 1,直到收集到足够的菌体。

2. 加入 10ml Sorbitol buffer,轻柔吹打充分重悬细胞;加入 0.1g 破壁酶 LE (破壁酶 LE 临用前用 2ml Sorbitol buffer 溶解),充分颠倒混匀,37℃温育 1-2 小时消化细胞壁,中间可颠倒数次帮助消化。

如果破壁效果不好导致质粒产量过低,可以加大破壁酶 LE 用量来提高酶工作浓度,还可以延长消化时间或者提高温度到 45℃来提高效果,不适合破壁消化的酵母可选用 Lyticase 或者 Zymolase 或者其它方法如加玻璃珠涡旋振荡,反复冻融等。

3. 6000xg, 离心 10 分钟, 尽可能吸弃上清, 加入 7ml 溶液 YA 重悬菌体沉淀, 涡旋振荡至彻底悬浮。

如果有未彻底混匀的菌块,会影响裂解,导致提取量和纯度偏低。

- 4. 加 7ml 的溶液 YB, 温和地上下翻转 4-7 次使菌体充分裂解,室温放置 4分钟。 温和地混合,不要剧烈震荡,以免基因组 DNA 剪切断裂! 所用时间不应超过 5 分钟!以免质粒受到破坏。此时菌液应变得清亮粘稠,如果菌体少,很快清亮粘稠后就可以做下一步,不是一定要准确的 5分钟。如果未变得清亮,可能由于菌体过多,裂解不彻底,应减少菌体量。
- 5. 加 10ml 溶液 YC,立即温和地上下翻转 4-7 次,充分混匀此时会出现白色絮状沉淀。冰上静置 5-10 分钟, 4℃ ,至少 2500xg 离心 20 分钟(加大离心力可相应缩短离心时间,如 15000xg 离心 10 分钟),小心取上清,避免吸取到漂浮的白色沉淀。加入溶液 YC 后应该立即混匀,以免产生 SDS 的局部沉淀,如果上清中还有飘浮白色沉淀,可再次离心后取上清。
- 6. **可选,一般不需要:**4℃,2500xg 再次离心 10 分钟,小心取上清。
- 7. 将上一步所得上清加入吸附柱 DC 中(吸附柱 DC 放入收集管 CT 中),静置 2分钟,2500xg 离心 2分钟,倒掉收集管 CT 中的废液。

如果上清体积超过 20ml, 可以分多次过柱。



- 8. 加入 10ml 去蛋白液 PD, 2500xg 离心 2 分钟, 弃掉废液。
- 9. 加入 10ml 漂洗液 WB (**请先检查是否已加入无水乙醇!**), 2500xg 离心 2 分钟, 弃掉废液。
- 10. 重复操作步骤 9 一次。
- 11. 将吸附柱 DC 放回空收集管 CT 中,最高速(最好大于9000xg,如果离心机转速低,需要相应延长离心时间)离心 10 分钟以干燥膜基质残留乙醇,用枪头吸除内圈压环和柱壁之间可能残留的乙醇,室温或者烘箱晾干几分钟。

该步骤目的为彻底去除吸附柱中残留乙醇,残留乙醇抑制下游反应并且严重降低 洗脱效率,降低质粒产量。如果洗脱产量低,则必须加做步骤12。

- 12. 可选步骤: 选择以下两种方法之一干燥柱子:
- 1) 取下柱子放置于真空容器中,密封真空容器,提供真空 15 分钟;
- 2) 将柱子放置于60-65℃真空干燥箱或烘箱中,放置10-15分钟。
- 13. 取出吸附柱 DC, 放入一个干净的离心管中, **在吸附膜的中间部位**加 1ml 洗脱缓冲液 EB (洗脱缓冲液事先在 65-70℃水浴中预热效果更好), 室温放置 2 分钟, 6000 xg 离心 5 分钟。如果需要较多量质粒,可将得到的溶液重新加入离心吸附柱中,离心 2 分钟。

洗脱体积越大,洗脱效率越高,如果需要质粒浓度较高,可以适当减少洗脱体积,但是最小体积不应少于 0.6ml,体积过小降低质粒洗脱效率,减少质粒产量。

